

ECOTHOR^{MD}-16R

Contaminants	Enlèvement	Meilleurs Résultats
Phosphore	98.7%	0.02 mg/L
Azote Ammoniacal*	92%	8 mg/L
H&G	99.7%	0.7 mg/L
Métaux Lourds	96%	0.007 mg/L
MES	99.5%	4 mg/L
Coliformes	99.99%	<10 UFC/100 ml

*Réduction simultanée de l'azote ammoniacal et du phosphore (Struvite).

AVANTAGES

- Pas d'usage de produits chimiques
- Systèmes modulaires et compacts (stations d'épurations mobiles)
- Maintenance et supervision réduites
- Minimisation et stabilisation de la boue formée
- Enlèvement et valorisation de la matière organique
- Réduction des émissions des gaz à effet de serre relativement à la coagulation conventionnelle

OPTIONS POSSIBLES

Équipement de séparation liquide-solide optimisé pour sédimentation et/ou flottation, et suivie d'une filtration en cas de besoin.



3905, rue Lesage
Sherbrooke (Québec) J1L 2Z9 Canada
info@e2metrix.com

www.e2metrix.com



E2Metrix Inc. offre des solutions de traitement électrolytique innovantes et propres utilisant ECOTHOR^{MD}, une série de modèles de réacteurs conçue pour l'élimination des nutriments, ainsi que d'autres applications de traitement des eaux usées nécessitant l'élimination des H&G, les métaux lourds, les MES, ainsi que les coliformes.

CAPACITÉS DU SYSTÈME

- Enlèvement exceptionnel du phosphore (0 Phosphore)
- Enlèvement de l'azote ammoniacal et du phosphore (processus breveté)
- Enlèvement des produits organiques réfractaires (exemples : éthylène glycol, fluorure, HAPs, etc.)
- Peut être utilisé pour traiter différents contaminants simultanément
- Élimination de différents pathogènes

ECOTHOR^{MD}-16R

0-100 m³/jour

